



Panlite® LV-2250Y  
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

| 一般信息                          |             |           |              |
|-------------------------------|-------------|-----------|--------------|
| 总览                            |             |           |              |
| 特性                            | • 脱模性能良好    |           | • 中等粘性       |
| 用途                            | • 通用        |           |              |
| 外观                            | • 清晰/透明     |           |              |
| 形式                            | • 粒子        |           |              |
| 加工方法                          | • 注射成型      |           |              |
| ASTM & ISO 属性 <sup>1</sup>    |             |           |              |
| 物理性能                          | 额定值         | 单位制       | 测试方法         |
| 密度                            | 1.20        | g/cm³     | ISO 1183     |
| 熔融体积流量 ( MVR ) (300°C/1.2 kg) | 8.0         | cm³/10min | ISO 1133     |
| 收缩率                           |             |           | 内部方法         |
| 垂直 : 4.00 mm                  | 0.50 到 0.70 | %         |              |
| 流动 : 4.00 mm                  | 0.50 到 0.70 | %         |              |
| 吸水率 (24 hr, 23°C)             | 0.20        | %         | ISO 62       |
| 机械性能                          | 额定值         | 单位制       | 测试方法         |
| 拉伸模量 (23°C)                   | 2400        | MPa       | ISO 527-1/1  |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C)               | 61.0        | MPa       | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (屈服, 23°C)               | 6.0         | %         | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C)               | > 50        | %         | ISO 527-2/50 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)      | 2300        | MPa       | ISO 178      |
| 弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)      | 91.0        | MPa       | ISO 178      |
| 冲击性能                          | 额定值         | 单位制       | 测试方法         |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)              | 76          | kJ/m²     | ISO 179      |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)             | 无断裂         |           | ISO 179      |
| 硬度                            | 额定值         | 单位制       | 测试方法         |
| 洛氏硬度 (M 级)                    | 77          |           | ASTM D785    |
| 热性能                           | 额定值         | 单位制       | 测试方法         |
| 载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)      | 142         | °C        | ISO 75-2/B   |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)       | 129         | °C        | ISO 75-2/A   |
| 维卡软化温度                        | 149         | °C        | ISO 306/B50  |
| 线形热膨胀系数 - 流动                  | 7.0E-5      | cm/cm/°C  | ISO 11359-2  |
| 线形热膨胀系数 - 垂直                  | 7.0E-5      | cm/cm/°C  | ISO 11359-2  |
| RTI Elec (0.75 mm)            | 125         | °C        | UL 746B      |
| RTI Imp (0.75 mm)             | 115         | °C        | UL 746B      |
| RTI (0.75 mm)                 | 125         | °C        | UL 746B      |

Panlite® LV-2250Y

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

| 电气性能              | 额定值       | 单位制     | 测试方法           |
|-------------------|-----------|---------|----------------|
| 表面电阻率             | > 1.0E+15 | ohms    | IEC 60093      |
| 体积电阻率             | > 1.0E+15 | ohms·cm | IEC 60093      |
| 介电强度 <sup>3</sup> | 30        | kV/mm   | IEC 60243-1    |
| 相对电容率             |           |         | IEC 60250      |
| 100 Hz            | 3.10      |         |                |
| 1 MHz             | 3.00      |         |                |
| 耗散因数              |           |         | IEC 60250      |
| 100 Hz            | 1.0E-3    |         |                |
| 1 MHz             | 9.0E-3    |         |                |
| 漏电起痕指数            | 250       | V       | IEC 60112      |
| 可燃性               | 额定值       | 单位制     | 测试方法           |
| UL 阻燃等级 (0.40 mm) | V-2       |         | UL 94          |
| 灼热丝易燃指数           |           |         | IEC 60695-2-12 |
| 1.5 mm            | 875       | °C      |                |
| 3.0 mm            | 960       | °C      |                |
| 热灯丝点火温度           |           |         | IEC 60695-2-13 |
| 1.5 mm            | 850       | °C      |                |
| 3.0 mm            | 875       | °C      |                |
| 光学性能              | 额定值       | 单位制     | 测试方法           |
| 折射率               | 1.585     |         | ASTM D542      |
| 透射率 (3000 μm)     | 88.0      | %       | ASTM D1003     |

加工信息

| 注射           | 额定值       | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度         | 120       | °C  |
| 干燥时间         | > 5.0     | hr  |
| 加工 ( 熔体 ) 温度 | 270 到 320 | °C  |
| 模具温度         | 80 到 120  | °C  |

| 备注                           |
|------------------------------|
| <sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。 |
| <sup>2</sup> 2.0 mm/min      |
| <sup>3</sup> short time test |